

○ = Resistant - = Non-resistant S/D= Sin Datos 6 = Bajo demanda		PP=Polipropileno PVDF(PV)= PVDF AL=Aluminio SS=Acero Inpxidable		MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL		
FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S	SS-S	K-QUIMIC	PP	PVDF	SS
Acetaldehyde	40			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acetaldehyde	pure	0.79	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Acetamide	pure	0.98		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Acetic Acid	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Acetic Acid	25			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Acetic Acid	50			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Acetic Acid	80			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Acetic Acid	100	1.05	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Acetic Anhydride	pure	1.09	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Acetic Ester	100	1.03		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Acetic Methyl Ester	100	0.93	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Acetone	10		Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Acetone	pure	0.79	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Acetonitrile		0.78	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Acetonitrile	pure	0.81	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Adipic Acid	sat.	1.36		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Allkyl Alcohol	96	0.85	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Alum	50			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aluminium Chloride	10			-	○	○	-	-	-	-	○	-
Aluminium Chloride	sat.			-	○	○	-	-	-	-	○	-
Aluminium Nitrate	sat.			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Aluminium Slufate	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Aluminium Slufate	sat.	1.61		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonia	sat.	1.61		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Acetate				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ammonium Carbonate				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Ammonium Chloride	sat.	1.07		-	○	○	-	-	○	-	○	-
Ammonium Fluoride	14			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Ammonium Fluorosilicate	pure			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Ammonium Nitrate	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Nitrate	50	1.23		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Nitrate	sat.			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Di-Hy.Phosphate				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Ammonium Sulfate	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Sulfate	50	1.28		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Sulfate	sat.	1.3		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Ammonium Sulfide	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Amyl Acetate	pure	0.88	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Amyl Alcoho	pure	0.82	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Amyl Chloride	pure	0.87	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Aniline	pure	1.01		-	-	-	-	○	○	-	-	○
Anone	pure	0.95		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Antifreeze	pure	1.11		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Arsenic Acid	10			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Arsenic Acid	80			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Barium Chloride	10			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Barium Chloride	25	1.27		-	○	○	-	-	○	-	○	-
Barium Hydroxide	sat.			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Battery Acid (Sulfuric Acid)	40	1.3		-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Benzaldehyde	0.1			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Benzaldehyde	pure	1.05		-	-	-	○	○	○	-	-	○
Benzene	pure	0.88	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Benzoic Acid	10	1.27		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Benzyl Alcohol	pure	1.04	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Benzyl Chloride		1.11		-	-	-	-	○	○	-	-	○
Bitter Salt	10			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Bitter Salt	sat.	1.28		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Bleaching Solution	10			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Bleaching Solution	12.5			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Bleaching Solution	20			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Borax	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Borax	sat.	1.03		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Boric Acid	10			○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ = Resistant - = Non-resistant S/D= Sin Datos 6 = Bajo demanda	PP=Polipropileno PVDF(PV)= PVDF AL=Aluminio SS=Acero Inpxidable			MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL			
	FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S		SS-S	K-QUIMIC	PP	PVDF
Boric Acid	sat.	1.01		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bormic Acid	10			6	6	6	-	-	-	S/D	6	6	-
Bromine	pure	3.19		-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
Butane	50	0.58	Ex	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○
Butane Diol	pure	1.01		-	-	○	○	○	○	○	-	○	○
Butanol	100	0.81	Ex	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○
Butyl Acetate	100	0.88	Ex	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Butyl Alcohol	100	0.81	Ex	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Butyl Chloride	pure	0.89	Ex	-	-	-	-	-	-	S/D	-	-	-
Butyl Glycol		0.9		-	-	-	○	○	○	S/D	-	-	○
Butyl Phenol	pure			○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Butyl Phthalate	pure	1.05		-	-	○	○	○	○	S/D	-	○	○
Butylene Glycol	pure	1.01		-	-	○	○	○	○	S/D	-	○	○
Butyric Acid	20	0.88		○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Butyric Acid	pure	0.96		○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Calcium Di-Hy. Sulphite	10			○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Calcium Di-Hy. Sulphite	sat.			○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Calcium Chlorate	10			○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Calcium Chlorite	10			○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Calcium Chlorite	sat.	1.4		○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Calcium Hypochlorite	10			-	-	○	-	-	-	○	-	○	-
Calcium Nitrate	50	1.48		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Camphor				○	○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Caprylic Acid				-	-	○	-	-	○	S/D	-	○	○
Carbolic Acid	50			-	-	-	○	○	○	S/D	-	-	○
Carbolic Acid	90	1.07		-	-	-	○	○	○	S/D	-	-	○
Carbon Tetrachloride	pure	1.59		-	-	○	-	-	○	S/D	-	○	○
Carbonic Acid				○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Castor Oil		0.96		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caustic Potash	20	1.19		○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Caustic Potash	30	1.29		○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Caustic Potash	60	1.63		○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Chloric Acid	10			-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Chlorine Solution	10			-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Chlorine Solution	12.5			-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Chlorine Water	sat.			-	-	○	-	-	-	○	-	○	-
Chloroacetic Acid	85	1.36		-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Chloroacetic Acid	98	1.36		-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Chlorobenzene	pure	1.11	Ex	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Chloroethane	pure	0.92		-	-	○	-	-	○	S/D	-	○	○
Chloroform	100	1.48		-	-	○	-	-	○	○	-	○	○
Chlorosulphonic Acid	pure	1.77		-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
Chlorothene	pure	1.34		-	-	○	-	-	○	S/D	-	○	○
Chlorotoluene		1.11		-	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Chronic Acid	30			-	-	○	-	-	-	○	-	○	-
Chronic Acid	50			-	○	○	-	-	-	○	-	○	-
Citric Acid	50	1.22		○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Clophene	pure			-	-	-	○	○	○	S/D	-	-	○
Clove Oil				-	-	-	○	○	○	S/D	-	-	○
Copper Acetate	50			○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Copper Nitrate	25	1.25		○	○	○	-	-	○	S/D	○	○	○
Copper Sulfate	18	1.21		○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Copper Sulfate	sat.			○	○	○	-	-	○	○	○	○	○
Copper(I)Chloride	10			-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
Copper(I)Chloride	20	1.21		-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
Corn Oil	pure			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cresol		1.05		-	-	○	○	○	○	S/D	-	○	○
Crotonaldehyde	pure	0.85	Ex	-	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Cyano Hydrogen Acid	pure	0.69	Ex	-	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Cyclohexane	pure	0.78	Ex	-	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Cyclohexanol	pure	0.94		-	-	○	-	-	○	○	-	○	○
Decalin	pure	0.88		-	-	○	○	○	○	S/D	-	○	○

FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL		
				PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S	SS-S		K-QUIMIC	PP	PVDF
Dextrin	18			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Dibutyl Ether	pure	0.77	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Dibutyl Phthalate	pure	1.05		-	-	o	o	o	S/D	-	o	o
Dichloro Acetic Acid	pure	1.56		-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Dichloro Difluormethane	pure	1.32		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Dichloro Ethane	pure	1.26	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Dichloro Ethylene 1.1	pure	1.22	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Dichloro Methane	100	1.33		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Diesel Fuel	100			-	-	o	o	o	o	-	o	o
Diethanolamine		1.1		-	-	-	-	o	o	-	-	o
Diethyl Ether	100	0.71	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Diethylamine	10	0.7	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Diglycolic Acid	30			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Diglycolic Acid	sat.			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Dimethyl Benzene	pure	0.86	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Dimethyl Formamide	pure	0.95		-	-	-	-	o	o	-	-	o
Dimethylamine	pure	0.73		-	o	o	-	o	o	-	o	o
Dioxane	pure	1.03	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethanol	pure	0.79	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Ether	pure	0.71	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Ethereal Oils				-	-	-	o	o	S/D	-	-	o
Ethyl Acetate	pure	0.9	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Ethyl Acrylate	pure		Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Ethyl Alcohol	pure	0.79	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Ethyl Benzene	pure	0.87	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethyl Chloride	pure	0.92		-	-	o	-	o	o	-	o	o
Ethyl Glycol	pure	0.93	Ex	-	-	-	o	o	o	-	-	o
Ethylene Di-Bromide	pure	2.18		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethylene Chlorohydrin	pure	1.2	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethylene Diamine	pure	0.98	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethylene Dichloride	pure	1.26	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Ethylene Glycol	pure	1.11		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Ethylene Oxide	pure	0.89		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Fatty Acids	100	0.9		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Ferric(III)Chloride	50	1.55		-	o	o	-	-	o	-	o	-
Ferric(III)Sulfate	50	1.61		6	6	6	-	-	o	6	6	-
Ferrous(II)Chloride	10	1.09		-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Ferrous(II)Chloride	50			-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Ferrous(II)Nitrate	pure			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Ferrous(II)Sulfate	20	1.21		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Fish-Liver Oil		0.98		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Formaldehyde	10			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Formaldehyde	35			o	o	o	o	o	o	o	o	o
Formaldehyde	40			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Formamide	100			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Formic Acid	50			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Formic Acid	pure	1.22	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Freon 12	pure	1.32		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Fruit Juices				o	-	-	-	-	S/D	o	-	-
Fuel Oil				-	-	o	o	o	o	-	o	o
Furfural		1.16		-	-	-	o	o	o	-	-	o
Furfuryl Alcohol	pure	1.13		-	-	-	o	o	S/D	-	-	o
Gallic Acid	50			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Glauber's Salt	50	1.46		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Gluconic Acid				o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Glucose	pure	1.13		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Glycerine	pure	1.26		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Glycol	pure	1.11		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Glycolic Acid	37			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Glycolic Acid	70			-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Haptane	pure	0.68	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Hexamethylene Tetramine	10			-	-	-	o	o	S/D	-	-	o

FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm ³	EX	MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL		
				PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S	SS-S		K-QUIMIC	PP	PVDF
Hexane	pure	0.66	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Hexanol		0.83	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Hydrazine	pure			o	-	-	-	-	S/D	o	-	-
Hydroiodic Acid	pure			-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Hydrobromic Acid	10	1.07		-	-	-	-	-	o	-	-	-
Hydrobromic Acid	48	1.44		-	-	-	-	-	o	-	-	-
Hydrochloric Acid	10			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrochloric Acid	30			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrochloric Acid	sat.			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrocyanic Acid	pure	0.69	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Hydrofluoric Acid	40	1.06		-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrofluoric Acid	60			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrofluoric Acid	70	1.23		-	o	o	-	-	o	-	o	-
Hydrofluosilicic Acid	32			-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Hydrogen Peroxide	3	1.01		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Hydrogen Peroxide	10	1.04		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Hydrogen Peroxide	20	1.07		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Hydrogen Peroxide	30	1.11		o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Hydrogen Peroxide	90	1.42		-	-	o	o	o	S/D	-	o	o
Hydrosilicofluoric Acid	32	1.17		-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Ink		1		-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Iodine Tincture				-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Iodoform				o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Isobutyl Alcohol	100	0.81	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Isooctane	pure	0.69	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Isooctanol	pure	0.83		-	-	-	-	o	o	-	-	o
Isopropanol	pure	0.78	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Isopropyl Acetate		0.89	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Isopropyl Ether	pure	0.73	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Kerosene	pure	0.83	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Lactic Acid	10			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Lactic Acid	90			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Lanolin	pure			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Lead Acetate	10			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Lead Acetate	sat.			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Lead Nitrate	20	1.33		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Lead Tetraethyl	pure	1.66		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Lime Milk	15			-	-	-	-	-	S/D	-	-	-
Linseed Oil	pure			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Lithium Chloride	45	1.3		-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Lithium Sulfate	25	1.23		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Magnesium Carbonate				o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Magnesium Chloride	10			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Magnesium Chloride	sat.			-	o	o	-	-	o	-	o	-
Magnesium Nitrate	25	1.21		o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Magnesium Sulfate	10			o	o	o	o	o	o	o	o	o
Magnesium Sulfate	sat.	1.28		o	o	o	o	o	o	o	o	o
Maleic Acid	35			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Maleic Acid	sat.			o	o	o	o	o	S/D	o	o	o
Malic Acid	50			o	o	o	-	o	o	o	o	o
Manganese(II)Chloride	20	1.19		-	o	o	-	-	S/D	-	o	-
Mercuric(II) Cyanide	pure			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Mercuric(I) Nitrate	sat.			o	o	o	-	o	S/D	o	o	o
Methanol	pure	0.79	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methyl Acetate	100	0.93	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methyl Benzene	100	0.87	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methyl Cyanide		0.78	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methyl Ethyl Ketone	100	0.81	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Methyl Glycol		0.98	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methyl Isobutyl Ketone		0.8	Ex	-	-	-	-	o	o	-	-	o
Methyl Pentanone		0.8	Ex	-	-	-	-	o	S/D	-	-	o
Methylene Chloride	100	1.33		-	-	-	-	o	o	-	-	o

○ = Resistant - = Non-resistant S/D= Sin Datos 6 = Bajo demanda	PP=Polipropileno PVDF(PV)= PVDF AL=Aluminio SS=Acero Inpxidable			MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL			
	FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S		SS-S	K-QUIMIC	PP	PVDF
Milk					-	-	-	-	-	○	-	-	-
Mineral Oils					-	-	○	○	○	○	-	○	○
Mineral Water					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Nail Polish Remover	10			Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Nail Polish Remover	pure	0.79		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Naphtha					-	-	-	○	○	○	-	-	○
Naphthalene		1.15			-	-	○	○	○	○	-	○	○
Naphthenic Acid	100	0.9			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Nickel Chloride	20	1.22			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Nickel Nitrate	35	1.38			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Nickel Sulfate	10	1.21			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Nicotine		1.01		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Nitric Acid	10	1.05			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Nitric Acid	30	1.18			-	-	○	-	○	○	-	○	○
Nitric Acid	50	1.31			-	-	4	-	4	○	-	4	4
Nitric Acid	65	1.41			-	-	4	-	4	○	-	4	4
Nitric Acid	-	1.5			-	-	6	-	-	○	-	6	-
Nitrobenzene	pure	1.21			-	-	-	○	○	○	-	-	○
Nitrotoluene	pure				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Octane	pure	3.7		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Oleic Acid	pure	0.9			-	-	○	○	○	○	-	○	○
Oleum					-	-	○	-	○	S/D	-	○	○
Oxalic Acid	10				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Oxalic Acid	sat.	1.65			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Paraffin Oil	pure				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Peanut Oil					○	-	-	-	-	S/D	○	-	-
Pentanol-1	pure	0.82		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Pentyl Acetate	pure	0.88		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Perchloric Acid	20				-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Perchloric Acid	50				-	-	○	-	-	S/D	-	○	-
Perchloric Acid	70				-	-	○	-	-	S/D	-	○	-
Perchloric Acid	sat.	1.55			-	-	-	-	-	S/D	-	-	-
Perchloroethylene	pure				-	-	○	-	○	○	-	○	○
Petrol	pure	0.73		Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Petroleum	pure	0.81		Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Petroleum Ether	pure	0.69		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Phenol	50				-	-	-	○	○	○	-	-	○
Phenol	90	1.07			-	-	-	○	○	○	-	-	○
Phosphoric Acid	30	1.18			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Phosphoric Acid	50				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Phosphoric Acid	85				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Phosphoric Acid	95	1.66			-	-	○	-	○	○	-	○	○
Phosphorous Oxichloride	pure	1.57			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Phosphorous Trichloride	pure	1.57			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Photographic Developer					○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Phthalic Acid	50				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phthalic Acid	sat.	1.59			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Picric Acid	50				-	-	○	-	○	S/D	-	○	○
Pine Oil					-	-	-	○	○	S/D	-	-	○
Potassium Bromate	sat.				-	-	-	-	-	S/D	-	-	-
Potassium Bromide	10	1.37			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Bromide	sat.				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Carbonate	sat.				-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Potassium Chlorate	50				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Chloride	10				-	○	○	-	-	○	-	○	-
Potassium Chloride	sat.	1.17			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Potassium Chromate	40				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Cyanide	50				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Potassium Cyanide	sat.	1.31			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Potassium Dichromate	40				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Disulfate		0.92			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Ferricyanide	10				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○

○ = Resistant - = Non-resistant S/D= Sin Datos 6 = Bajo demanda	PP=Polipropileno PVDF(PV)= PVDF AL=Aluminio SS=Acero Inpxidable			MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL		
	FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S	SS-S	K-QUIMIC	PP	PVDF
Potassium Ferricyanide	20	1.11		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Ferricyanide	sat.			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Ferrocyanide	10			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Ferrocyanide	16	1.11		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Ferrocyanide	sat.			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Hydroxide	20	1.19		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Potassium Hydroxide	30	1.29		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Potassium Hydroxide	60	1.63		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Potassium Hypochlorite				-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Potassium Iodide	50	1.55		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Iodide	sat.			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Nitrate	10			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Nitrate	24	1.17		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Oxalate				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Potassium Permanganate	6	1.04		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Permanganate	18			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Potassium Sulfate	10	1.08		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Propanol	100	0.8	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Propionic Acid	50		Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Propionic Acid	pure	0.99	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Propylene Glycol	pure	1.04		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Propylene Oxide	pure	0.83	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Pyridine	pure	0.99	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Pyrogallol	10			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Salad Oil				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Salicylic Acid	50	1.48		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sea Water				-	○	○	-	-	○	-	○	-
Silicic Acid	pure			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Silicone Oil	pure			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Silver Nitrate	8	1.07		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Soap Solution				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Acetate	10			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Aluminate				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Benzoate	36			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sodium Benzoate	sat.			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sodium Bicarbonate	10	1.07		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sodium Dichromate	10			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sodium Hydrogen Sulfate	50	1.16		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Hydrogen Sulfite				○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sodium Carbonate	25	1.27		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Chlorate	25	1.23		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Chloride	20			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sodium Fluoride	4	1.04		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Hydroxide	10	1.16		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Hydroxide	30	1.33		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Hydroxide	50	1.53		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Hypochlorite	10			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sodium Hypochlorite	12.5			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sodium Hypochlorite	20			-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sodium Nitrate	45	1.37		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sodium Nitrite	50			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sodium Perchlorate	25	1.18		○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sodium Phosphate	10			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sodium Silicate	20	1.24		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Sulfate	50	1.46		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sodium Sulfide	16	1.16		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Sulfite	sat.	1.18		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sodium Thiosulfate	40			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Solvent Naphtha		0.72	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Spindle Oil	pure			○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Stearic Acid	100	0.94		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Styrol	pure	0.91	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○

○ = Resistant - = Non-resistant S/D= Sin Datos 6 = Bajo demanda	PP=Polipropileno PVDF(PV)= PVDF AL=Aluminio SS=Acero Inpxidable			MATERIAL DE LA CAÑA					MANGUERA	BOQUEREL		
	FLUIDO A BOMBEAR	% Conc.	kg/dm3	EX	PP-SS	PP-HC	PVDF-HC	AL-S		SS-S	K-QUIMIC	PP
Succinic Acid	50	1.06		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Sulfite Liquor	10			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sulfite Liquor	sat.			○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Sulfur Chloride	10	1.69		-	-	○	-	-	○	-	○	-
Sulfur Ether	pure	0.71	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Sulfuric Acid	40	1.3		-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sulfuric Acid	80	1.66		-	○	○	-	-	○	-	○	-
Sulfuric Acid	90	1.73		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Sulfuric Acid	98	1.84		-	-	○	-	○	○	-	○	○
Sulfurous Acid	50			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Table Salt	25			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Tannic Acid	50			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Tanning Extracts. Vegetabl				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tartaric Acid	sat.	1.76		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Tetrachloroethane	pure	1.6		-	-	○	-	○	○	-	○	○
Tetrachloromethane	pure	1.59		-	-	○	-	○	○	-	○	○
Tetrahydrofuran	pure	0.89	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Tetralin	100	0.97		-	-	-	○	○	S/D	-	-	○
Thionyl Chloride	pure	1.66		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Thiophene	pure	1.06	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Tin(II)Chloride	20	1.17		-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Toluene	100	0.87	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Transformer Oil	pure			-	-	-	○	○	S/D	-	-	○
Tributyl Phosphate	pure	0.98		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Trichloroacetic Acid	50			-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Trichloroacetic Acid	pure	1.62		-	○	○	-	-	S/D	-	○	-
Trichlorobenzene		1.69		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Trichloroethane	pure	1.48		-	-	○	-	○	S/D	-	○	○
Trichloroethylene	50			-	-	○	-	○	○	-	○	○
Trichloroethylene	pure	1.46		-	-	○	○	○	○	-	○	○
Trichloromethane	100	1.48		-	-	○	-	○	○	-	○	○
Trichlorofluormethane	pure	1.32		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Tricresyl Phosphate	pure	1.13		○	○	○	○	○	S/D	○	○	○
Triethylamine	pure	0.73		-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Turpentine Oil		0.86		-	-	-	○	○	S/D	-	-	○
Urea	10			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Urea	33			○	○	○	-	○	○	○	○	○
Urine				○	○	○	-	○	S/D	○	○	○
Vinegar				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Vinyl Acetate	pure	0.93	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Vinylidene Chloride	pure	1.25	Ex	-	-	-	-	○	S/D	-	-	○
Water		1		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Water Glass	20	1.24		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Xylene	pure	0.86	Ex	-	-	-	-	○	○	-	-	○
Zinc Chloride	20	1.19		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Zinc Chloride	75	2.07		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Zinc Salts				○	○	○	-	○	○	○	○	○
Zinc Sulfate	10	1.11		○	○	○	-	○	○	○	○	○
Zinc Sulfate	sat.	1.38		○	○	○	-	○	○	○	○	○